

## &gt; PROTOTYPAGE

## Erpro dans ses nouveaux locaux

C'est un déménagement de seulement quelques centaines de mètres, mais qui change tout, auquel s'est livré voici quelques semaines le prototypiste Erpro. La société dirigée par Cyrille Vue s'est en effet installée dans de nouveaux locaux, toujours à Saint-Leu-la-Forêt (Val-d'Oise) où elle est établie depuis bientôt vingt ans. Disposant dorénavant de presque 2 500 m<sup>2</sup>, elle a pu réunir dans un même espace l'ensemble des services de conception, production et peinture de ses deux activités, le prototypage rapide d'Erpro et l'outillage rapide et production de pré-séries de Sprint Plastique, jusqu'alors réparties dans deux bâtiments quelque peu exigus. Le groupe exploite aussi un nouveau site au Quesnoy dans le nord suite au rachat récent de TLP, issu de l'ex-groupe Duarte. Cet atelier de 400 m<sup>2</sup> est spécialisé dans la production de petites séries de pièces à partir de moules en RIM ou silicones. Il dispose d'un équipement de stratification et d'une petite installation de rotomoulage.



Sprint Plastique dispose de 5 presses à injecter, dont deux Allrounder Arburg.

En prototypage rapide, Erpro est équipé de machines de stéréolithographie de grandes tailles fournies par le constructeur américain 3D Systems. Après le déménagement, ce potentiel a été encore renforcé. Après la machine iPro 9000 XL (enveloppe de fabrication de 1500 x 750 x 550 mm) installée en 2011, et les 3 iPro 8000 (750 x 650 x 550 mm) arrivées entre 2001 et 2013, la société a été livrée en mars dernier de la plus grosse installation actuellement disponible en France, une ProX 950 offrant à la fois une grande vitesse de fabrication grâce à ses deux têtes laser travaillant simultanément et la possibilité de produire des pièces de tailles 1 500 x 750 x 550 mm. Enfin, le parc de machines-outils a été renforcé avec une 4e machine Huron VX12, et celui en injection, avec une seconde presse Arburg Allrounder 320 S de 50 t de force de fermeture. Pour la fabrication directe de pièces en poudres métalliques, un équipement EOSINT M280 a également été installé.

Au total, Erpro emploie 45 salariés et a réalisé en 2013 un c.a. d'environ 5 millions d'euros.



Deux cabines de peintures ont été installées à Saint-Leu-la-Forêt dont l'une, très orientée automobile, travaille sous zéro poussière.

## &gt; MANIFESTATION

## Euromold maintient son rang

Le salon de Euromold a fêté l'année passée ses vingt années d'existence avec d'excellents chiffres, 58 673 visiteurs venus de 83 pays et 1056 exposants de 37 pays, malgré la proximité de K 2013 et de l'EMO. A vrai dire, le nombre de constructeurs de systèmes canaux chauds, d'éléments standards ou de machines-outils qui ne souhaitent pas exposer deux ou trois fois en moins de 3 mois a été largement compensé par la dynamique du secteur du prototypage rapide et de l'impression 3D dont Euromold est devenu le porte-étendard.

Le visitorat de l'édition 2013 reflète absolument la propagation des technologies présentées dans tous les secteurs industriels : automobile (34 %), mécanique (26 %), électricité-électronique (11 %),

médical (10 %), électroménager (8 %), biens d'équipement ménagers (7 %), aéronautique (6 %), ingénierie industrielle (5 %) et emballage (5 %).

Pour sa 21<sup>e</sup> édition qui se tiendra du 25 au 28 novembre dans les halls 8, 9 et 11 du parc rénové des expositions de Francfort, l'organisateur attend à nouveau largement plus de 1 000 exposants en provenance d'une quarantaine de pays. Près d'une centaine d'entre eux de 20 nationalités différentes exposeront pour la première fois, des Allemands bien entendu, mais aussi des Portugais, Chinois, Hollandais et Anglais. Autre tendance significative, le nombre croissant de stands collectifs nationaux (nouveaux stands tchèques et slovaques par exemple) ou professionnels.

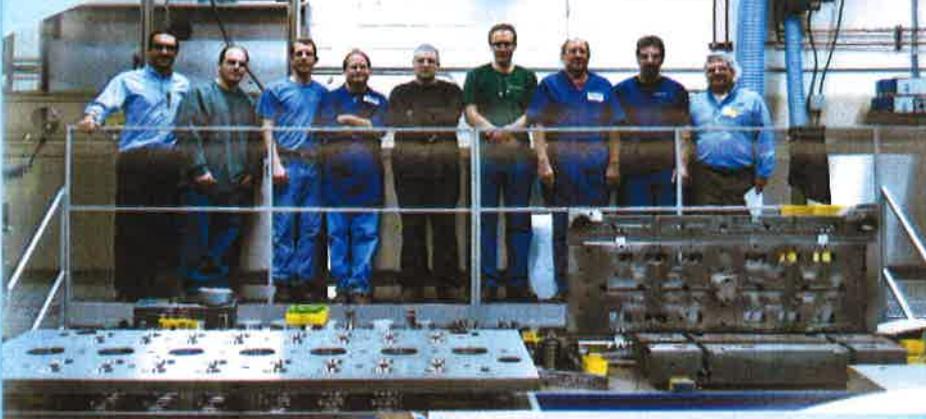
Toujours fidèle à son concept-slogan, « De l'idée au prototype et à la production en série » Euromold devrait être le reflet les liens de plus en plus étroits entre la production des moules et outillages et la fabrication additive. Illustration concrète en sera donnée avec la création dans le hall 8 d'un espace spécial « Fabrication additive et fabrication d'outils » où des constructeurs d'équipements et des prototypistes montreront les possibilités offertes par la fabrication additive en production de pièces et moules. Juste à côté, le forum de l'ingénierie assistée par ordinateur donnera un éclairage sur la croissance des services liés à l'impression 3D et à la fabrication additive.

Parallèlement, l'organisateur multiplie les déclinaisons locales du concept d'Euromold projette notamment la tenue en 2014 des salons ArabiaMold (Émirats Arabes Unis), AfriMold (Afrique du Sud), EuroMold Brasil, AsiaMold (Guangzhou), etc.



Process complet de nettoyage par ultrasons  
pour toutes applications industrielles.

**Machines + produits + traitement de l'eau  
= la solution globale pour vous !**



Contactez-nous : [marketing@fisa.com](mailto:marketing@fisa.com) - [www.fisa.com](http://www.fisa.com)



**Orgueilleux d'être le partenaire des  
plus importants constructeurs de  
moules pour le secteur de l'emballage.**

**THERMOPLAY**  
HotRunner Systems  
France



Venez nous visiter sur  
notre stand 5.5091

**emballage**  
PARIS 2014