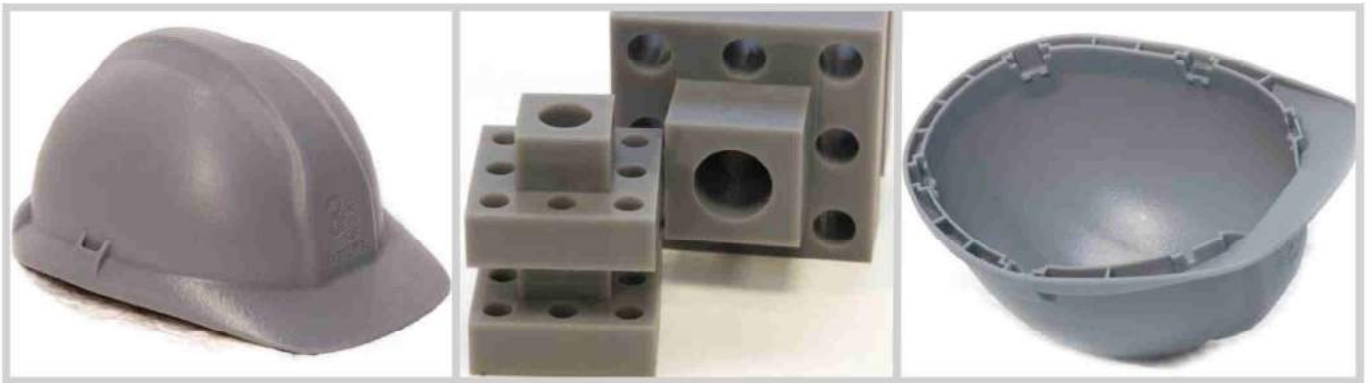




erpro & sprint
additive manufacturing

Plastique **Accura® Xtreme** pour tous les systèmes de stéréolithographie SLA® à laser solide

Des performances et une résistance extrêmes avec le plastique Accura® Xtreme.



APPLICATIONS

- Prototypes pour tests fonctionnels, de forme ou d'assemblage
- Assemblages résistants
 - Assemblages par emboîtement élastique
 - Boîtiers résistants
 - Composants électroniques
- Maîtres-modèles pour moulage silicone/RTV
- Remplace l'usinage à commande numérique de polypropylène et d'ABS

CARACTERISTIQUES

- Aspect et sensation au toucher d'un plastique moulé résistant
- Solidité et résistance au choc exceptionnelles
- Résistance thermique à plus de 60° C
- Formulation de faible viscosité pour une utilisation facile
- Styles de fabrication entièrement développés et testés

AVANTAGES

- Plus d'applications possibles
- Adapté pour les tests fonctionnels et d'assemblage
- Résistance à des températures moyennes sans déformation
- Réduction du délai de recouvrement et des temps de fabrication
- Augmentation de la fiabilité sans R&D de l'utilisateur



erpro & sprint

additive manufacturing



CARACTERISTIQUES

Matériau liquide

PROPRIETES	CONDITIONS	VALEURS :
Aspect		Gris
Densité à l'état liquide	à 25 °C	1,13 g/cm ³
Densité à l'état solide	à 25 °C	1,19 g/cm ³
Viscosité	à 30 °C	250 - 300 cps
Profondeur de pénétration (Dp) *		4,1 mils
Exposition critique (Ec) *		11,7 mJ/cm ²
Styles de fabrication testés		EXACT™

Matériau post-polymérisé

PROPRIETES	CONDITIONS	VALEURS :
Résistance à la traction	ASTM D 638	38 - 44 MPa
Module d'élasticité en traction	ASTM D 638	1790 - 1980 MPa
Allongement à la rupture (%)	ASTM D 638	14 - 22 %
Résistance à la flexion	ASTM D 790	52-71 MPa
Module d'élasticité en flexion	ASTM D 790	1520 - 2070 MPa
Résistance aux chocs (selon Izod sur éprouvette entaillée)	ASTM D 256	35 - 52 J/m
Température de fléchissement sous charge	ASTM D 648 à 0,45 MPa à 1,82 MPa	62 °C 54 °C

* Les valeurs Dp et Ec sont identiques pour tous les systèmes SLA® à laser solide.