



PX 212

**POLYURÉTHANE DE COULÉE SOUS VIDE
POUR PIÈCES TECHNIQUES ET PROTOTYPES
MODULE EN FLEXION 1.200 MPa - Tg 90°C**

APPLICATIONS

Pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés mécaniques proches de celles des thermoplastiques de module en flexion proche de 1.200 MPa (ex : polypropylène, PEHD).

CARACTÉRISTIQUES

- Faible viscosité pour coulée aisée
- Excellente résistance à l'impact
- Démoulage rapide

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
		PART A	PART B	MÉLANGE
Composition		ISOCYANATE	POLYOL	
Proportion de mélange en poids		100	100	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		jaune pâle	transparent	translucide
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	150	1.000	800
Densité des parts avant mélange	ISO 1675 :1975	1,22	1,03	-
Densité du produit polymérisé	ISO 2781 :1988	-	-	1,15
Pot life à 25°C sur 100 g (min.)	-			4 - 6

MISE EN ŒUVRE

- Coulée sous vide en moule silicone.
- Les deux parts doivent être mises en œuvre à une température supérieure à +18°C.
- **Important : agiter vigoureusement la part B avant chaque pesée.**
- Dégazer les parts séparément.
- Mélanger 30 secondes minimum.
- Couler dans un moule préchauffé à 65-70°C.
- Étuver 60 à 75 minutes à 70°C avant démoulage.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

- Locaux ventilés
- Port de gants et de lunettes

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.



erpro & sprint
additive manufacturing

PX 212

**POLYURÉTHANE DE COULÉE SOUS VIDE
POUR PIÈCES TECHNIQUES ET PROTOTYPES
MODULE EN FLEXION 1.200 MPa - T_g 90°C**

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES À 23°C ⁽¹⁾			
Module d'élasticité en flexion	ISO 178 :2001	MPa	1.200
Contrainte maximale en flexion	ISO 178 :2001	MPa	80
Contrainte maximale en traction	ISO 527 :1993	MPa	40
Allongement à la rupture	ISO 527 :1993	%	25
Résistance au choc Charpy	ISO 179/1D :1994	kJ/m ²	> 50
Dureté			
- à 23°C	ISO 868 :1985	Shore D1	76
- à 80°C			68

PROPRIÉTÉS THERMIQUES ET SPÉCIFIQUES ⁽¹⁾			
Température de transition vitreuse (T _g)	T.M.A.-Mettler	°C	90
Température de fléchissement sous charge	ISO 75Ae :1993	°C	78
Retrait linéaire	-	mm/m	3
Épaisseur maximale de coulée	-	mm	5
Temps de démoulage à 70°C	-	min	60 - 75
Temps de durcissement complet à 70°C	-	h	4

(1) Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées/Durcissement 4 h à 70°C

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des deux parts séparées est de 6 mois à l'abri de l'humidité à une température de 15-25°C, dans leurs emballages d'origine non entamés. Les conditionnements entamés doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture d'azote.

La part A, à basse température (< 15°C), est susceptible de cristalliser (manifestation : partie liquide non homogène, présence de cristaux). Il convient alors de porter le produit à une température de 70°C jusqu'à l'obtention d'un produit liquide homogène.

CONDITIONNEMENT

ISOCYANATE (Part A)
6 x 1.20 kg

POLYOL (Part B)
2 x (6 x 0.60 kg)