

## APPLICATIONS

S'utilise par coulée en moules silicone pour la réalisation de pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés mécaniques proches de celles des thermoplastiques et une excellente tenue thermique.

## CARACTÉRISTIQUES

- Faible viscosité
- Bonne résistance aux chocs et à la flexion
- Tenue en température supérieure à 120°

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
Composition		ISOCYANATE PX 223 HT	POLYOL PX 223 HT	MÉLANGE
Proportion de mélange en poids		100	80	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		incolore	noir	noir
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	1.100	300	850
Densité à 25°C	ISO 1675 :1975	1,17	1,12	-
Densité produit réticulé à 23°C	ISO 2781 :1988	-	-	1,14
Pot life à 25°C sur 90 g (min.)	Gel Timer TECAM			6 - 7

## MISE EN ŒUVRE ( Machine de coulée sous-vide )

- Le Polyol et l'Isocyanate doivent être mis en œuvre à une température supérieure à +18°C.
- **Important : agiter vigoureusement le Polyol avant chaque pesée.**
- Dégazer les parts séparément.
- Mélanger 45 secondes minimum.
- Couler dans un moule préchauffé à 40°C minimum.
- Étuver 45 à 75 minutes à 70°C avant démoulage.
- Effectuer le traitement thermique final : 1 h à 100°C et 2 h à 110°C ou plus si possible.

**NOTA :** Après démoulage, l'utilisation d'un conformateur pour le maintien de la pièce dans l'étuve, pendant la post-cuisson, n'est pas nécessaire. Il convient, toutefois, de s'assurer que la géométrie ou la masse de la pièce ne risque pas de créer des déformations.

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

- Locaux ventilés
- Port de gants et de lunettes

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

**POLYURÉTHANE DE COULÉE SOUS VIDE  
POUR PIÈCES TECHNIQUES ET PROTOTYPES  
MODULE EN FLEXION 2.300 MPa - Tg 120°C**

<b>PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES À 23°C (1)</b>			
Module d'élasticité en flexion	ISO 178-2001	MPa	2.300
Contrainte maximale en flexion	ISO 178-2001	MPa	80
Contrainte maximale en traction	ISO 527-1993	MPa	60
Allongement à la rupture	ISO 527-1993	%	11
Résistance au choc Charpy	ISO 179/1D-1994	kJ/m <sup>2</sup>	> 60
Dureté	ISO 868-1985	Shore D1	80 > 65
	- à 23°C		
	- à 120°C		

<b>PROPRIÉTÉS THERMIQUES ET SPÉCIFIQUES (1)</b>			
Température de transition vitreuse	TMA METTLER	°C	> 120
Coefficient de dilatation linéaire ((C <sub>L</sub> TE) [15- 120 ]°C	TMA METTLER	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	115
Retrait linéaire (couler dans un moule en silicone)	3 X 50 X 250 mm	mm/m	4
Epaisseur maximale de coulée	-	mm	5-10

(1) Mesures sur éprouvettes normalisées/Durcissement 1 h à 70°C+ 1 h à 100°C + 12 h à 110°C

## CONDITIONS DE STOCKAGE

*Ce produit peut-être conservé 12 mois à l'abri de l'humidité à une température de 15-25°C, dans leurs emballages d'origine non entamés. Les conditionnements entamés doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture d'azote.*

## CONDITIONNEMENT

### ISOCYANATE

6 x 1,00 kg  
1 x 5,00 kg

### POLYOL

6 x 0,80 kg  
1 x 4,00 kg