

### APPLICATIONS

Réalisation de pièces devant posséder des caractéristiques mécaniques voisines de thermoplastiques du type polypropylène chargé ou ABS, en prototype et petites ou moyennes séries nécessitant un classement UL 94 V0.

### CARACTERISTIQUES

- Démoulage rapide
- Certifié UL 94 V0 en épaisseur 3 mm\*
- Existe en deux couleurs
- Bonne tenue en température
- Bonne aptitude au collage et à la peinture

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition	METHODE	ISOCYANATE RIM 620	POLYOL RIM 620 BK / BG	MELANGE
Proportion de mélange en poids		68	100	-
Proportion de mélange en volume à 25°C		77	100	-
Aspect		liquide	liquide visqueux	liquide
Couleur		ambre foncé	noir / beige	noir / beige
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	300	12 000	3500
Densité à 25°C	ISO 1675 : 1985	1.22	1.38	-
Densité du produit polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1.35
Pot life à 25°C sur 168 g (s)	-	-	-	55 - 65

### MISE EN ŒUVRE

S'utilise à l'aide d'une machine d'injection basse pression bi-composante, équipée d'une agitation sur la cuve polyol. Avant toute utilisation du polyol, remalaxer jusqu'à l'obtention d'une couleur homogène. Les deux parts (polyol et isocyanate) doivent être mélangées à une température supérieure ou égale à 18°C, selon le ratio mélange indiqué sur cette notice technique.

Avant de procéder à la coulée, s'assurer qu'il a été appliqué du DEMOULANT 851 sur les moules, exempts de toute trace d'humidité (démoulant spécifié pour l'injection basse pression jusqu'à 80°C. Pour plus d'informations, se reporter à la fiche technique Axson PRODUITS AUXILIAIRES).

Les caractéristiques optimales de ce matériau sont obtenues après une post-cuisson de 2h00 à 80°C.

**Attention**, selon la géométrie de la pièce, il peut être nécessaire d'utiliser un conformateur lors de la post-cuisson. L'utilisation d'outillage chauffé à une température comprise entre 40 et 70°C, favorise un démoulage plus rapide.

NOTA : Le RIM 620 BG Polyol peut voir sa teinte foncer en vieillissant. Ceci ne modifie en rien les caractéristiques du produit fini.

### REMARQUES

L'adhésif ADEKIT A 310-1 de la gamme Axson est particulièrement recommandé pour le collage de cette résine sur elle-même, ou avec différents matériaux tels que thermoplastiques, acier, etc. Pour préparer les surfaces à peindre ou à coller, dégraisser les pièces à l'aide d'un savon liquide, à l'alcool ou à l'acétone. Une peinture polyuréthane est recommandée.

### PROPRIETES MECANIQUES 23°C (1)

Module en Flexion	ISO 178 : 2010	MPa	2.500
Résistance en Flexion	ISO 178 : 1993	MPa	77
Allongement à la rupture	ISO 527-66	%	4
Résistance à l'impact (CHARPY) Eprouvettes angulaires sans entaille	ISO 179/1eU : 1993	kJ/m <sup>2</sup>	18
Dureté	ISO 868 : 1985	Shore D1	85

### PROPRIETES THERMIQUES ET SPECIFIQUES (1)

Température d'utilisation	-	°C	- 20 / + 90
Température de transition	T.M.A - Mettler	°C	100
Coefficient d'expansion thermique (C <sub>L</sub> TE) [5, 80]°C	T.M.A - Mettler	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	78
Temps de démoulage à 23°C	-	min.	15
Epaisseur maximale de coulée	-	mm	15
Autoextinguibilité	UL 94	ép.3 mm	V0*

(1) Valeurs moyennes mesurées sur éprouvettes standards/ Condition de réticulation : moulage à 23°C ; durcissement 2h à 80°C

\* Certifié par Underwriters Laboratories (UL)

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Aspiration
- Port de lunettes recommandé

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

## CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des deux parties séparées est de 12 mois à l'abri de l'humidité et à une température de 15 - 25°C, dans des emballages d'origine non entamés.

Les conditionnements doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture de gaz inerte et sec (air sec, azote, etc.).

## CONDITIONNEMENTS

<b>RIM 620) ISOCYANATE</b>	<b>RIM 620 BK - RIM 620 BG POLYOL</b>
17 kg	25 kg

## GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.