

PLASTURGIE

Pièces techniques

Erpro acquiert DNP et Silinnov

Bureau d'études, prototype et fabricant de pièces par impression 3D, mouleur de pièces compactes ou mousées, le groupe Erpro, dirigé par Cyrille Vue, a récemment fait deux acquisitions visant à élargir son offre industrielle.

Le premier rachat concerne le mouliste-prototypiste et mouleur de pré-séries DPN, installé à Tremblay-en-France (Seine-Saint-Denis). Avec ses 10 presses à injecter de 25 à 580 t, il complète le pôle fabrication de pré-séries d'Erpro et apporte en plus des compétences et capacités en conception et fabrication d'outillages, et réalisation de prototypes. Cette société,



Pièce plastique injectée, exemplaire du savoir-faire de DPN.

qui demeurera dirigée par Pascal Renoud, emploie une quinzaine de personnes et a réalisé en 2018 un c.a. proche d'1,7 million d'euros.

Complétant ses prestations en prototypage et en fabrication série, et apportant une

antenne sud-est au groupe, Erpro a également pris le contrôle du spécialiste en moules en silicone, la société Silinnov, basée à Pouzin, près

un grand nombre de secteurs industriels, tels que l'aéronautique, l'automobile, le médical, la robotique, la cosmétique, les métiers de l'alimentaire, les sports & Loisirs. Silinnov produit par exemple des moules de bâtons de rouge à lèvres, des molettes de réglage pour appareil médical, des coussins permettant la prise d'empreintes en podologie ou encore des bracelets de montres. Le site sera dirigé par Romain

de Lorient-sur-Drôme. Elle dispose d'un bon savoir-faire dans le moulage par coulée, injection ou compression de ce polymère apprécié dans

Weidich, présent depuis 5 ans au sein du groupe Erpro. Le d.g. de Silinnov, Christian Pascaud (ex-dirigeant de Corima Technologies) s'est déclaré heureux de ce rapprochement qui devrait permettre à son entreprise d'accélérer son développement.



Moules silicones pour la cosmétique.

Ces deux entreprises sont venues compléter le dispositif d'Erpro qui comprenait déjà le siège de Saint-Leu-La-Forêt dans le Val-d'Oise ainsi que les unités de production du Quesnoy dans le Nord et de Toulouse.



L'usine récente et fonctionnelle de Silinnov.

Emballage

Coexpan et Emsur ouvrent un centre technique commun

Deux filiales du groupe familial espagnol Lantero (550 millions d'euros de c.a.), Coexpan et Emsur SPO, ont ouvert début juillet en leur siège d'Alcalá de Henares à Madrid un nouveau centre technique commun. Baptisé Innotech, il est destiné à apporter des solutions dans les deux domaines complémentaires où elles interviennent, la production d'emballages souples et rigides. Sur une superficie de plus de 1 000 m<sup>2</sup>, cet espace est doté d'une ligne pilote de coextrusion cast de films et

feuilles, d'une ligne de complexage, d'équipements de conditionnement FFS et VFS, de tunnels de manchonnage, et d'un matériel de laboratoire très conséquent. Clients, fournisseurs, associations, organismes publics et universités pourront bénéficier de la large gamme de services proposés par cet Innotech, allant des conseils en matière d'emballage, des tests et essais de matériaux, des services exclusifs de formation et de renforcement des capacités, ainsi que des analyses de laboratoire.

Le PDG de Lantero, Daniel Carreño, a présenté ce centre comme un fort engagement de son groupe en faveur de l'innovation, avec pour objectif de relever les défis majeurs du secteur de l'emballage en matière de développement durable, d'économie circulaire, et de sécurité alimentaire, aux côtés des clients et partenaires, pour développer des emballages innovants, efficaces et durables.

Producteur de films qu'il transforme en opercules, banderoles, manchons, sacs et poches, Emsur (présent en

France avec son site Emsur SPO de Ballée dans la Mayenne) possède 9 sites de production dans 8 pays sur 4 continents employant 900 personnes. Extrudeurs de feuilles rigides et thermoformeur d'emballages (pots de yaourts, barquettes, dosettes, blisters), Coexpan (plus de 350 millions d'euros de c.a.) possède pour sa part 13 sites de production employant 800 personnes en Europe et Amérique du Sud, dont une usine française implantée de longue date à Beaucouzé, près d'Angers.

**Ensemble, ouvrons de nouveaux horizons.**

**FOURNIER POLYMERS**

www.fournierpolymers.com

Déjà présent en France, au Benelux et en Afrique du Nord, le Groupe FOURNIER, distributeur officiel des polymères ExxonMobil Chemical, étend son activité en Europe, avec de nouvelles filiales en Espagne, au Portugal, en Italie et en Allemagne, sous une nouvelle enseigne : FOURNIER POLYMERS.

Avec une gamme complète de solutions produits et de services adaptés aux besoins des transformateurs de matières premières plastiques, FOURNIER POLYMERS vous ouvre aujourd'hui de nouveaux horizons...

**FOURNIER POLYMERS**

www.fournierpolymers.com

quant pour sa part des modules de colonne de direction pour Volkswagen et BMW.

Cette nouvelle unité appartient à la division Automotive Electrical Systems de Kostal, la plus importante des quatre activités du groupe créé en 1912 par Leopold Kostal à Lüdenscheld, en Allemagne. Présent en Bulgarie depuis 2011, ce groupe y possède deux autres usines pour pièces électroniques près de la frontière grecque, ainsi qu'un centre de R&D dans la capitale Sofia.

Kostal possède 46 sites répartis dans 21 pays, employant plus de 16 000 salariés, et a réalisé un c.a. de 2,56 milliards d'euros en 2018.

Cosmétiques

Albéa crée un BTS Plasturgie

Confronté comme la grande majorité des plasturgistes à un problème récurrent de recrutement sur ses 8 sites de production en France, notamment de régleurs pour presses à injecter, le groupe français Albéa a décidé de mettre en place une solution inédite dans le domaine de la formation en alternance en créant son propre BTS.

Avec l'aide du CFA plasturgie de Lyon, le groupe accueillera une douzaine d'étudiants qui alterneront deux semaines en atelier, sur plusieurs sites, et deux semaines de formation. Tous seront assistés par un tuteur. Les candidats, de moins de 30 ans, doivent être titulaires d'un Bac S, STI, STL ou d'un Bac Pro industriel. Bien que les postes de régleurs offrent un salaire relativement attractif, environ 2 000 euros/mois dès l'embauche, et des possibilités d'évolution, Albéa n'est pas absolument sûr de trouver les 12 alternants qu'il recherche pour la rentrée de septembre.

Thermoformage

ANL France s'agrandit

La filiale française du groupe belge ANLPlastics a ouvert à la mi-avril, après une quinzaine de mois de travaux et 12 millions d'euros d'investissements, une nouvelle unité de production sur son site existant de Cahors Sud (Lot). Produisant des plateaux et emballages alimentaires thermoformés destinés en majorité aux marchés français et espagnol, ANL France est intégrée en extrusion de feuilles et films et emploie 45 salariés pour un c.a. 2018 de 16 millions d'euros. De plus, elle conçoit et réalise une grande part des outillages de thermoformage nécessaires à ses productions.

Fondé en 1938 à Wellen en Belgique par Alfons Neven-Lemmens, le groupe ANL Plastics dispose de deux autres unités de production, une importante à son siège et une autre à Dąbrowa Górnicza en Pologne. Il emploie au total 380 salariés et réalise un c.a. de l'ordre de 70 millions d'euros.

Films

ExcelRise investit à Bernay

Souhaitant augmenter de 25 % la capacité de production de son unité Ceisa Packaging à Bernay (Eure), le groupe ExcelRise vient d'investir 3,5 millions d'euros dans une nouvelle ligne d'impression flexo 10 couleurs fournie par le constructeur allemand Windmüller & Hölscher. Capable de tourner à des vitesses très élevées, jusqu'à 400 m/mn, elle va pouvoir imprimer plus de 3 500 t/an de films plastiques et bénéficie depuis plusieurs semaines d'un programme de formation spécifique de ses opérateurs et techniciens maintenance.

L'une des productions phare de l'usine de Bernay est la gamme des films Reborn R100, produite à partir de 100 % de déchets de PE recyclés, et destinée aux applications boissons et emballages pour l'agroalimentaire avec des clients comme le brasseur Carlsberg. Le groupe ExcelRise a en effet pour objectif de recycler en interne plus de 40 000 t/an de déchets PE en 2025 et souhaite utiliser à cette date plus de 80 % de matières recyclées dans ses productions.

Huhtamaki en Égypte

Le producteur finlandais de films plastiques Huhtamaki a récemment démarré une nouvelle usine d'extrusion en Égypte, ce qui constitue sa première implantation industrielle sur le sol africain.

Située dans la région du Caire, cette unité a nécessité près de 23 millions d'euros d'investissement et exportera ses productions non seulement dans toute l'Afrique, mais aussi en Europe. Elle est exploitée en coentreprise à 75/25 avec un partenaire égyptien, collaborateur du groupe depuis plus d'une quinzaine d'années. Selon le groupe finlandais, la création de cette unité de plus de 35 000 m<sup>2</sup> de surface est motivée par la vitalité démographique du continent africain qui constitue une importante opportunité de croissance.